

# Полиэфирная шпатлевка LIGHT



2К полиэфирная шпатлевка LIGHT представляет собой супер облегченную двухкомпонентную полиэфирную шпатлевку, обладающую прекрасной способностью формирования и легкостью в применении. В качестве доводочной шпатлевки используется для выравнивания мелких и средних неровностей. Легко шлифуется, не забивает абразив. Обладает высокой устойчивостью при напряжении. Образует идеальную поверхность без пор и прочих дефектов, что понижает расход и сокращает время работы. Не подходит для нанесения на грунтовки на водной основе. Благодаря своей низкой удельной плотности не повышает массу конструкций.

## Летучие органические вещества.

V.O.C.= 250 [g/l]

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат. В/3) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 250 [г/л].



100:3 рекомендуемое соотношение для температуры 22°C



Сухое шлифование P80 - P180 Шлифование мокрым P120 - P240



Жизнеспособность смеси 5 мин при 22°C



Наносить немедленно после смешивания, избегать воздушных пузырей.

#### Рекомендации по применению.

Подготовка поверхности:

- 1. Очистить поверхность. Промыть и высушить.
- 2. Обезжирить. Вытереть насухо.
- 3. Шлифовка поверхности Р80 Р120
- 4. Кромки шлифовать Р180 Р240
- 5. Удалить все следы шлифования сжатым воздухом.
- 6. Обезжирить.

#### Шлифовка:

При температуре 22°C и соотношении отверждения 100:3 шпатлевку можно обрабатывать через 20-30 минут. Шпатлевку необходимо сначала шлифовать очень легко, не нажимая на шлифовальную машину. При соблюдении этого процесса нет забивки шлифовального материала. Сухая шлифовка начинается с применением абразива P80 и заканчивается абразивом P120-P180. Для небольших поверхностей необходимо применить абразив P180 с самого начала. Мокрое шлифование начинается с абразивом P120 и заканчивается абразивом P180-P240

### Окраска:

На поверхность шпатлевки возможно наносить все традиционные лакокрасочные системы. Шпатлевка устойчива к стандартным температурам горячей сушки в пределах 80-110°С. В случае надобности нанесения шпатлевки на антикоррозийную грунтовку с последующей горячей сушкой эмали рекомендуем применить грунтовочную краску горячей сушки, или двухкомпонентную эпоксидную грунтовку. Применение синтетических лакокрасочных материалов воздушной сушки под шпатлевку с последующей печной сушкой не рекомендуем.