

## Полиэфирная шпатлевка GLASS HOLEX®

#### Компоненты

- Holex \*GLASS конструкционная полиэфирная шпатлевка, армированная стекловолокном.
- Отвердитель для полиэфирной шпатлевки.

#### Варианты фасовки:

- 0,25 κr HAS-6779
- 0,5 κr HAS-6786

- 1,0 кг HAS-6793
- 1,8 кг HAS-6809

### Описание

2 -х компонентная полиэфирная шпатлевка, армированная стекловолокном для кузовного ремонта. Рекомендуется для заполнения больших вмятин и дыр в транспортных средствах, прицепах и полуприцепах.

- Отличная адгезия к металлам.
- Высокая твердость и эластичность.
- Очень короткое время отверждения.
- Хорошее качество поверхности после шлифовки

Степень глянца - матовая.

Плотность - 1,69 [кг/л].

### Летучие органические вещества

VOC для смеси = 115 [ г/л ].

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат.В/2) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].

### Подготовка поверхности

Шпатлевка обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Шпатлевку можно наносить на различные поверхности:

- Сталь и Алюминий предварительно матированные и обезжиренные.
- Оцинкованная сталь предварительно матированная и обезжиренная.
- Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP), полиэфирные шпатлевки, акриловые и эпоксидные грунтовки
- Старые ЛКП в хорошем состоянии.

Рекомендуем шлифовальный абразив градацией P80÷P120.

Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия.

Для обезжиривания рекомендуем Holex® New Line Антисиликон (HAS-7173, HAS-7180).



# ВНИМАНИЕ: Шпатлевку не следует наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты!

### Процесс нанесения

Процесс нанесения	
	<b>Применение</b> Конструкционная полиэфирная шпатлевка. Рекомендуется для заполнения больших вмятин и дыр в кузовах.
+	Пропорции смешивания по весу  Шпатлевка
	Толщина слоя Шпатлевку можно наносить несколькими тонкими слоями. Каждый слой должен затвердеть. Шлифовать перед нанесением очередного слоя. Не превышать общей толщины слоя − 5 мм.  Жизнеспособность смеси 5-6 мин при 20°С
	Время отверждения  16-18 минут при 20°C.  Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения
IR	<b>Инфракрасная сушка</b> 8-10 минут. Не превышать температуры 80°C. На основаниях из оцинкованной стали — 60°C. <b>Внимание:</b> после нанесения шпатлевки перед началом сушки подождать около 5 минут
	<b>Шлифование</b> - черновое P80 - P150

### Дальнейшие работы

На шпатлевку можно наносить:

- 2-ух компонентную полиэфирную шпатлевку.
- 2-ух компонентную пневмораспыляемую полиэфирную шпатлевку.

### Торговый Дом "HOLEX®"

По вопросам приобретения продукции под торговой маркой HOLEX обращаться: Россия, г. Липецк, ул. Ковалева,134 A тел.: 8-(4742)-23-89-89 e-mail: info@autoemali.com www.autoemali.com, www.holex.su



### Общие примечания

- Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости ЛКП.
- Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпатлевки.

### Хранение

Компоненты продукта следует хранить в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

#### Примечание:

- 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
- 2. Беречь отвердитель от перегрева!

### Гарантийный срок хранения

- Шпатлевка Holex ® GLASS 12 месяцев от даты производства.
- Отвердитель для полиэфирной шпатлевки 18 месяцев от даты производства.

### Техника безопасности

Использовать СИЗОД (средства индивидуальной защиты органов дыхания), избегать попадания в глаза. Работать в перчатках, в хорошо проветриваемом помещении. Выполнять указания на этикетке.

За дополнительной информацией следует обратиться к Паспорту безопасности вещества.

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и.т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.holex.su или от ваших поставщиков продукта.