

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА



СТОЙКОСТЬ К ЦАРАПИНАМ И ИСТИРАНИЮ
Превосходная



СТОЙКОСТЬ К ИЗГИБУ
Отличная



СТОЙКОСТЬ К УГЛЕВОДОРОДАМ И КЕТОНАМ
Повышенная



СТОЙКОСТЬ К ВНЕШНЕМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ
Превосходная



ВРЕМЯ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ
Быстрое

ВНЕШНИЙ ВИД Полуглянцевый

УДЕЛЬНЫЙ ВЕС 1,05 кг/л

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ВЫХОД 4 кв.м/л

ПРАКТИЧЕСКИЙ ВЫХОД 3 кв.м/л (Варьируется в зависимости от толщины покрытия и типа отделки)

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ 573 г/л

НОРМАТИВА Соответствует CE 2004/42 : 2004/42/IIВ(e)(840)600

ХИМИЧЕСКАЯ И МЕХАНИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Стойкость к изгибу, (ISO 1519). Изгиб на 90° и изгиб на 150°, толщина 100 микрон	Отсутствие растрескивания
Адгезия по стандарту ASTM D 3359 к акриловым, полиуретановым и антикоррозийным грунтам	Результат GT0
Адгезия по стандарту ASTM D 3359 к отшлифованной стали	Результат GT0
Адгезия по стандарту ASTM D3359 к FRP	Результат GT0
Химическая стойкость ISO 2812 к ксилолу и толуолу	Отсутствие изменений поверхности
Стойкость к дизелю ISO 2812	Отсутствие изменений поверхности
Стойкость к гидравлическому маслу ISO 2812	Отсутствие размягчения
Стойкость к растворам NaOH	Отсутствие влияния на поверхность
Стойкость к спирту	Отсутствие воздействия

ПОДГОТОВКА ОСНОВЫ

Старая краска. Обезжиривание поверхности, обработка с использованием P180-P240, обезжиривание с V09, V11, V10 и изоляция грунтом Primer серии F76, F56, F30, F35, F70.

Акриловый, полиуретановый и антикоррозийный грунт. Обработка с использованием P320 и обезжиривание с Antisilicone V09, V11, V10.

1 СЛОЙ ПОКРЫТИЯ



2 СЛОЙ РАСПЫЛЕНИЕ



ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА / ШАГ #1

BLACK

Налить 250 мл отвердителя **CG1 Gladiator Hardener** в бутылку с **YA1 Gladiator Black**.

TINTABLE

Налить 250 мл отвердителя **CG1 Gladiator Hardener** в бутылку с **YA2 Gladiator Tintable** и хорошо перемешать. Затем добавить 10% (80-100 мл) требуемого цвета (не металлик) и перемешать.

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА / ШАГ #2

BLACK

И TINTABLE

Закрывать бутылку пробкой и тщательно перемешать ее для однородного смешивания двух продуктов. Налить в емкость достаточное количество **Gladiator Black** или **Tintable** для добавления разбавителя 30-40% **D10 Universal Thinner**, и нанесения первого слоя.

НАНЕСЕНИЕ

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ	ФОРСУНКА КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ
Gravity Spray gun	1,7 - 1,8 мм	2 атм (бар)	1 слой + 1/2
Межслойная выдержка при 23°C / 10-15 мин			

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

BLACK

И TINTABLE

Вставить пистолет-распылитель, **Gladiator Spray Gun**, в бутылку с **Gladiator Black** или **Tintable** предварительно смешанного с отвердителем без добавления разбавителя наносим 1-2 слоя. Время действия смеси при 23°C 1ч 30 мин.

НАНЕСЕНИЕ

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	ЗАКРЫТИЕ ФОРСУНКИ	РАССТОЯНИЕ ОТ ПОВЕРХНОСТИ
Gladiator Spray Gun	2,5 - 3,0 атм бар	3-4 оборотов	Около 40-50 см
Межслойная выдержка при 23°C / 10-15 мин			

ТРЕТИЙ СЛОЙ "DROP COAT" (ПО ЖЕЛАНИЮ) Повторить шаг 2.

МЕЖСЛОЙНАЯ ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СЛОЯМИ	ОТЛИП	ПОЛНОЕ ВЫСЫХАНИЕ	В КАМЕРЕ (ПО ЖЕЛАНИЮ)
10-15 мин	30-40 мин	24-30 ч	20 мин при 60°C